





Granja de camarón HDPE 0.5 mm



Túnel PVC 2.5 mm



Reserva de agua HDPE 2.0 mm



Infraestructuras / Túneles / Vertederos

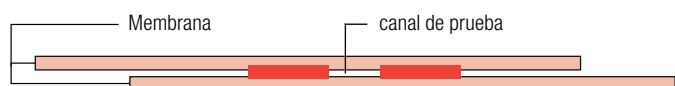
| | |
|---|---------|
| Comparación de soldadoras automáticas | 70 |
| Comparación de extrusoras | 71 |
| GEOSTAR G7 / GEOSTAR G5 | 72 / 73 |
| GEOSTAR G7 LQS / GEOSTAR G5 LQS | 74 / 75 |
| COMET / COMET USB | 76 / 77 |
| TWINNY T / TWINNY T USB / TWINNY S | 78 / 79 |
| TRIAC DRIVE AT | 81 |
| WELDPLAST S6 | 82 |
| WELDPLAST S4 | 83 |
| WELDPLAST S2 / S2 TPO | 84 |
| FUSION 3 / FUSION 3C | 85 / 86 |
| EXAMO USB | 87 |
| Equipo de comprobación de vacío | 88 |
| Equipo de comprobación de aire comprimido | 89 |

Aparatos manuales

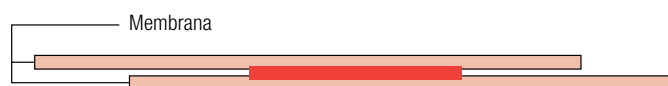
| | |
|----------------------|---------|
| TRIAC ST | 12 – 15 |
| TRIAC AT | 13 – 15 |
| ELECTRON ST | 16 / 17 |
| HOT JET S | 18 / 19 |
| Accesorios generales | 34 / 35 |

Variantes de cordón de soldadura

Solape con canal de prueba



Solape sin canal de prueba



Comparación de productos Infraestructuras / Túneles / Vertederos – soldadora automáticas

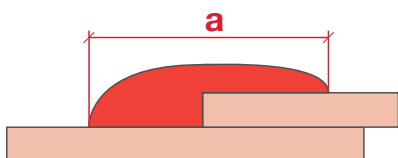
| |  |  |  |  |  |  |
|---------------------------------|--|---|---|---|--|---|
| Tipo de aparato | GEOSTAR G5 | GEOSTAR G7 | COMET / COMET USB | TWINNY T / TWINNY T USB | TWINNY S | TRIAC DRIVE AT |
| Tensión V~ | 120 / 230 | 230 | 120 / 230 | 230 | 120 / 230 | 230 |
| Max. Potencia W | 1800 / 2800 | 2800 | 1800 / 1500 / 1200 | 2300 | 2900 | 1700 |
| Temperatura °C | 80 – 460 | 80 – 460 | 80 – 420 | 80 – 560 | 80 – 600 | 40 – 650 |
| Velocidad m/min | 0.8 – 12 | 0.8 – 12 | 0.8 – 3.2 | 0.8 – 3.2 | 0.2 – 2.5 (4.0/6.0 ¹) | 0.5 – 3.0 |
| Max. Fuerza de ligazón N | 1500 | 1500 | 1000 | 1000 | 1000 (500) | n.a. |
| Ancho de soldadura mm | 2 x 15 | 2 x 15 | 2 x 15 | 2 x 15 | 2 x 15 | 30 |
| Grosor del material mm | 0.8 - 3.0 | 1.0 - 3.0 | 0.5 – 3.0 | 0.5 – 3.0 | 0.5 – 3.0 | 0.5 – 3.0 |
| Solape máximo mm | 150 | 150 | 125 | 125 | 125 | |
| Registro de datos | - / ✓ | - / ✓ | - / ✓ | - / ✓ | | |
| Pantalla digital | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ |
| Dimensiones (L x An x Al) | 482 x 278 x 269 | 482 x 278 x 269 | 295 x 250 x 245 | 340 x 360 x 245 | 350 x 390 x 270 | 300 x 230 x 380 |
| Peso kg | 16.4 | 17.7 | 7.5 | 6.9 – 7.9 | 6.5 – 6.9 | 4.1 |
| Símbolo de conformidad | CE | CE | CE | CE | CE | CE |
| Clase de protección | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊕ | ⊞ | ⊞ |
| Tecnologías de soldadura | | | | | | |
| con cuña caliente | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| con cuña combinada | | | | ✓ | ✓ | (✓) |
| Aplicaciones | | | | | | |
| HDPE, LDPE, TPO, FPO, PP | 0.8 - 3.0 mm | 1.0 - 3.0 mm | 0.5 - 2.5 mm | 0.5 - 2.5 mm | 0.5 - 2.5 mm | 0.5 - 2.0 mm |
| PVC, CSPE, EIA | 0.8 - 3.0 mm *(cuña de acero) | - | 0.5 - 3.0 mm *(cuña de acero) | 0.5 - 3.0 mm | 0.5 - 3.0 mm | 0.5 - 3.0 mm |
| Página catálogo |  72 - 75 | 72 - 75 | 76 / 77 | 78 / 79 | 79 | 81 |

¹ Consultar detalles en página 79

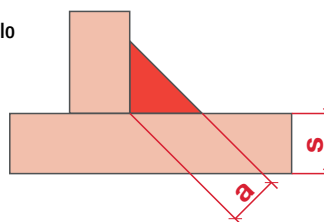
Nótese que estas son solo recomendaciones Leister, los grosores mínimos posibles pueden variar en función de las especificaciones del material. Para más información, póngase en contacto con su distribuidor Leister.

* Tenga en cuenta que el PVC, el polietileno clorosulfonado y todos los productos clorados solo podrán soldarse con cuñas de acero.







Solape



Soldadura en ángulo

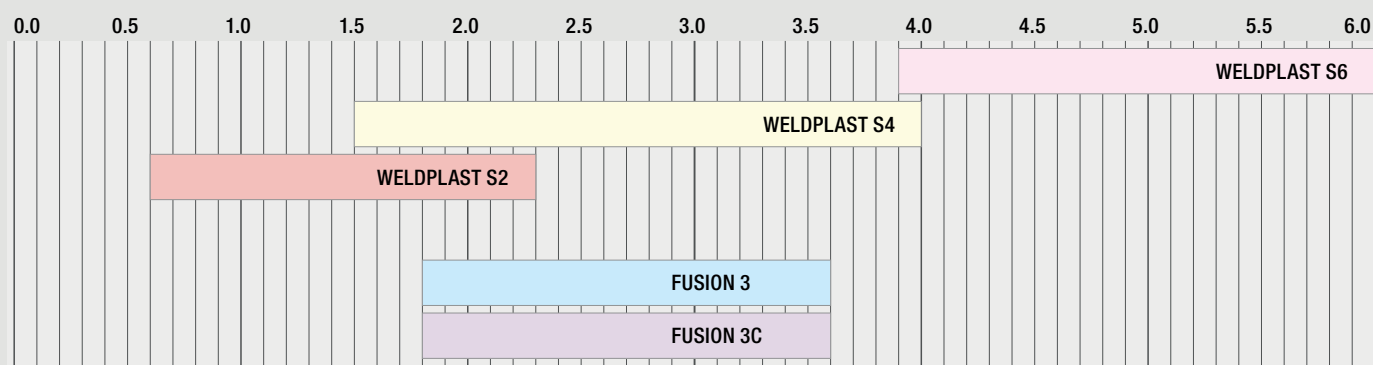


Comparación de productos

| | Extrusora manual de regulación digital | | | Extrusora manual de aire caliente | |
|----------------------------|--|---|---|--|---|
| |  |  |  |  |  |
| Tipo de aparato | WELDPLAST S6 | WELDPLAST S4 | WELDPLAST S2 | FUSION 3 | FUSION 3C |
| Rendimiento (HDPE) kg/h | 3.9 – 6 | 1.5 – 4 | 0.6 – 2.3 | 1.8 – 3.6 | 1.8 – 3.6 |
| Material | HD-PE, PP | HD-PE, PP | HD-PE, PP, PVC | HD-PE, PP | HD-PE, PP |
| Grosor de pared mm | 15 – 40 | 8 – 35 | 4 – 20 | 8 – 25 | 8 – 25 |
| Hilo de soldadura Ø mm | 4 – 5 | 3 – 4 / 4 – 5 | 3 – 4 | 3 – 4 / 4 – 5 | 3 – 4 / 4 – 5 |
| Peso kg | 14 | 8.7 | 5.8 | 7.2 | 6.9 |
| Longitud mm | 821 | 560 | 450 | 690 | 588 |
| Tensión V~ | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Extrusora de husillo | sí | sí | sí | sí | sí |
| Constr. de contenedores | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ |
| Construcción de tuberías | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ |
| Vertedero/Infraestructuras | ✓✓ | ✓✓ | ✓ | ✓✓ | ✓ |
| Soplante sin escobillas | sí | sí | sí | no | no |
| Observaciones | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| Página |  82 | 83 | 84 | 85 / 86 | 85 / 86 |

- ✓✓ muy adecuado ✓ adecuado
- 1: Las temperaturas del aire y del plástico se muestran en la pantalla y pueden regularse sin escalas por separado.
 2: La temperatura del aire se ajusta con un potenciómetro (botón giratorio). El calentamiento del relleno de plástico se lleva a cabo con aire de precalentamiento.

Vista general de rendimiento de las extrusoras (kg/h)



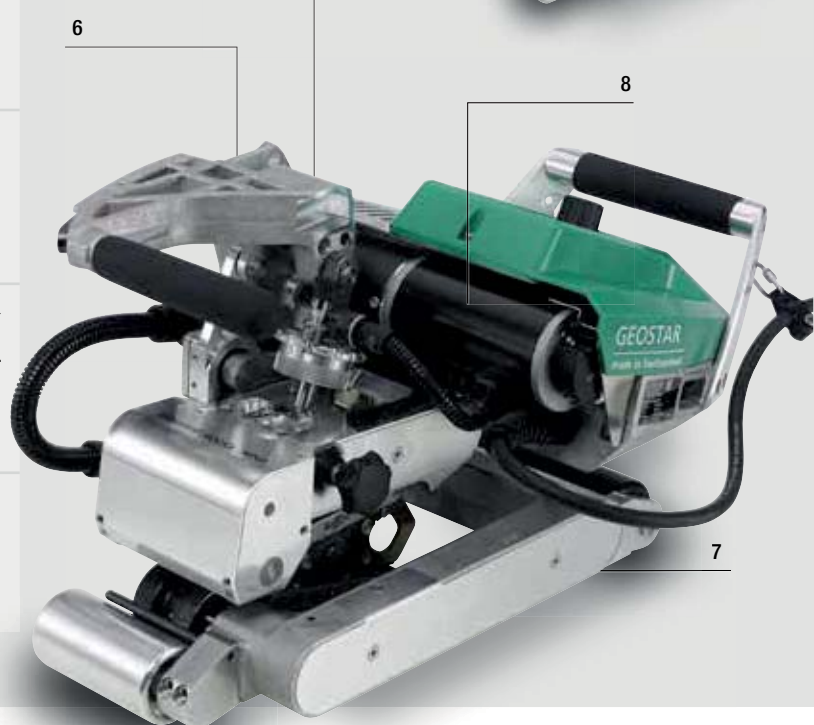
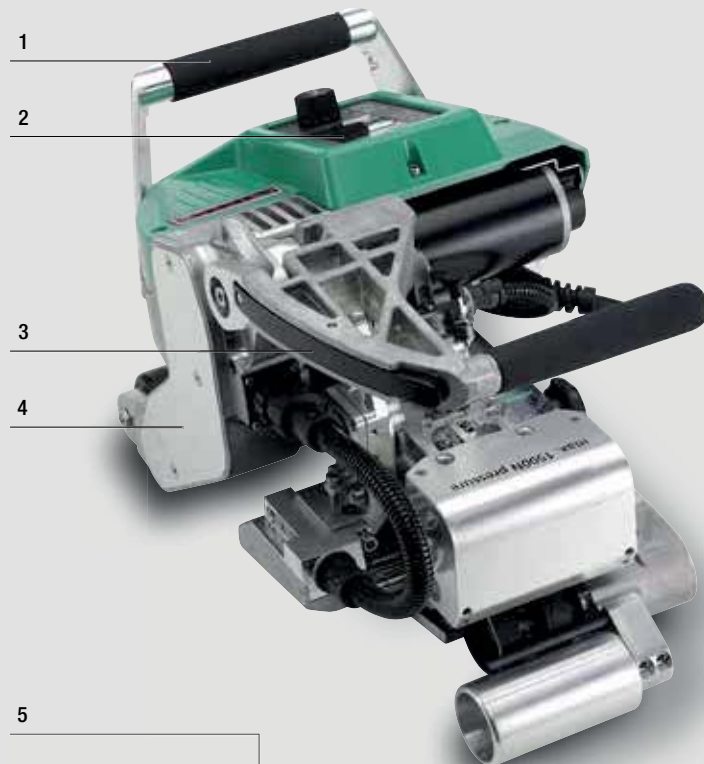
GEOSTAR G5 / G7 – más rápido, más ligero, más innovador

Una revolución en la construcción civil: Gracias al equipo automático de soldadura con cuña de calentamiento GEOSTAR, ideal para soldar geomembranas. Marco de fundición de aluminio de una construcción ultraligera pero robusta para obtener un margen de potencia extremo. Unidad de mando con indicador de voltios integrado para un control permanente de los parámetros de soldadura y la tensión de red. Cambio de cuña térmica en menos de 1 minuto, entrada amplia de material, deslizamiento suave y fluido de las geomembranas gracias a la nueva

Soldadora automática de cuña térmica

GEOSTAR G5/G7

| | | |
|---|---|---|
| 1 |  | Mantenimiento sencillo: La construcción ingeniosa permite posiciones de mantenimiento idóneas con el mejor acceso a las piezas mecánicas para llevar a cabo modificaciones o la limpieza. |
| 2 |  | eDrive: La indicación de la presión de unión, velocidad, temperatura de la cuña de calentamiento y el Indicador de voltaje permiten un control permanente de los parámetros de soldadura y la tensión de red durante el proceso. |
| 3 |  | Ergonómico: El mecanismo de agarre por presión completamente nuevo permite un manejo con una sola mano todavía más sencillo con bloqueo integrado de asa. |
| 4 |  | Sustitución de caja de cambios: El GEOSTAR está equipado con una caja de cambios de 2 marchas que se puede adaptar a las condiciones de trabajo en solo unos pasos. |
| 5 |  | Medición de la presión de unión: Medición permanente de la presión de unión (indicación digital en la pantalla). |
| 6 |  | Mucho espacio: En la construcción del marco ligero de fundición de aluminio se ha buscado un espacio amplio para la entrada de material para acelerar así el proceso de trabajo en el arranque. |
| 7 |  | Nueva geometría de la cuña: La nueva geometría facilita el deslizamiento suave y fluido de las membranas sobre la cuña. Cambie la cuña en menos de 1 minuto gracias a la interfaz inteligente. |
| 8 |  | Potente motor de mando: G7 que suministra hasta un 100% más de potencia que el G5 |



geometría de la cuña, además de tres posiciones de estacionamiento y mantenimiento distintas. El GEOSTAR está disponible en dos clases de potencia: GEOSTAR G5 y GEOSTAR G7



En la prueba de campo (Sudáfrica) el GEOSTAR soldó 240 m en un solo turno de trabajo sin ningún problema

Soldadura automática de cuña térmica

GEOSTAR G5/G7

- Velocidad de soldadura hasta 12 m/min
- G7 de cuña más larga capaz de soldar hasta un 45 % más rápido que el G5
- Capacidad de calentamiento muy elevada
- Indicación digital de la presión de unión
- Indicador de voltaje integrado.
- Cambio de cuña térmica en menos de 1 minuto.
- Distancia hasta el suelo ajustable

| Datos técnicos | | GEOSTAR G5 / G5 LQS | GEOSTAR G7 / G7 LQS |
|------------------------------|-------|--|---|
| Tensión | V~ | 120 / 220 - 240 | 220 - 240 |
| Frecuencia | Hz | 50 / 60 | 50 / 60 |
| Potencia | W | 1800 / 2800 | 2800 |
| Temperatura máx. | °C | 460 | 460 |
| Cuña térmica | mm | 90 x 50 | 130 x 50 |
| Solape máximo | mm | 150 | 150 |
| Fuerza de ligazón máx. | N | 1500 | 1500 |
| Ancho de soldadura | mm | 2 x 11 / 2 x 15 | 2 x 15 |
| Velocidad de accionamiento*1 | m/min | 0.8–12 Livello 1: 0.8–6 Livello 2: 1.5–12 | 0.8–12 Livello 1: 0.8–7 Livello 2: 1.5–12 |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 482 x 278 x 269 | 482 x 278 x 269 |
| Peso | kg | 16.4 | 17.7 |
| Materiales | mm | HD-PE 0.8–3.0 mm PP, LD-PE ,TPO, FPO, PVC-P*2, CSPE*2, EIA*2 Otros materiales a petición | HD-PE 1.0–3.0 mm PP, LD-PE ,TPO, FPO |
| Marca de conformidad | | CE | CE |
| Clase de protección I | | ⊕ | ⊕ |

*1: Conmutación de nivel 1–2 mediante cambio de posición de las ruedas de cadena

*2: con cuña de acero

Nº artículo:

- 151.035 GEOSTAR G7, 230 V/2800 W, ancho de rodillos 50 mm, cuña de cobre con canal de prueba, con enchufe europeo
- 151.683 GEOSTAR G5, 230 V/2800 W, ancho de rodillos 50 mm, cuña de cobre con canal de prueba, con Euro-conector
- 151.618 GEOSTAR G5, 120 V/1800 W, ancho de rodillos 50 mm, cuña de cobre con canal de prueba, sin enchufe

Incluye: Equipo automático de soldadura, caja de transporte, 3 llaves Allen, cepillo de limpieza, instrucciones de servicio

Accesorios GEOSTAR G5/G7

| | | |
|--|----------------|---|
| | 148.489 | Kit de cuña de calentamiento GEOSTAR G7, 130 x 50 mm, 230 V/2500 W, cuña de cobre con canal de prueba |
| | 151.684 | Kit de cuña de calentamiento GEOSTAR G5, 90 x 50 mm, 230 V/2500 W, cuña de cobre con canal de prueba |
| | 153.557 | Cuña de acero al cromo con canal de prueba 90 x 50 mm, 230 V/2500 W |
| | 149.174 | Kit de cuña de calentamiento GEOSTAR G5, 90 x 50 mm, 120 V/1600 W, cuña de cobre con canal de prueba |
| | 153.560 | Cuña de acero al cromo con canal de prueba 90 x 50 mm, 120 V/1600 W otras cuñas a petición |
| | 153.361 | Rodillo de accionamiento D50 mm x 50 (75) mm; Traction step, acero, moleteado, con canal de prueba |
| | 153.338 | Rodillo de accionamiento D50 mm x 50 mm; acero, borde moleteado, con canal de prueba |
| | 153.359 | Acero, cuerpo moleteado, con canal de prueba más rodillos a petición |
| | 155.568 | Rodillo de perfil liso de 50 mm con tornillo |
| | 154.272 | Rodillos de silicona de 78 mm con tornillo |
| | 154.676 | Rodillos de silicona de 50 mm con tornillo |
| | 146.204 | Vagón prefabricado para Geostar |
| | 146.346 | Soporte lateral para el vagón prefabricado (4 piezas requeridas) |
| | 151.847 | Cepillo de latón |

Otros accesorios véase www.leister.com/geostar



GEOSTAR G5 / G7 LQS - Leister Quality System

El Leister Quality System (LQS) ofrece toda una documentación de calidad de sus trabajos de soldadura. Le permite documentar cada cordón de soldadura como tabla, gráfico o incluso con coordenadas GPS. El GEOSTAR G7 / G5 LQS ofrece todas las ventajas de última tecnología. De este modo, logrará diferenciarse y sorprender a sus clientes.

N.º Artículo:

- | | |
|---------|--|
| 155.152 | GEOSTAR G7 LQS-Data Recording, 230 V / 2800 W, cuña de cobre con canal de prueba, con conector europeo |
| 156.135 | GEOSTAR G5 LQS-Data Recording, 230 V / 2800 W, cuña de cobre con canal de prueba, con conector europeo |



GEOSTAR G5 / G7



¡Sabemos dónde!

Mediante la función GPS puede asignar cordones de soldadura a una ubicación exacta (para formato GPS y GLONASS)



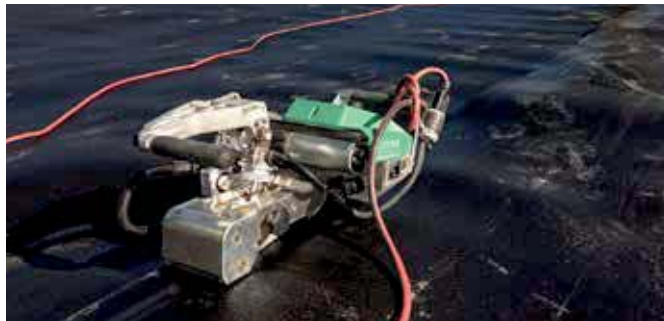
GEOSTAR G7 / G5 LQS

- Técnica de soldadura Geostar garantizada
- Posibilidad de conexión del registro de datos
- Supervisión de los parámetros mediante una función de alarma
- Memoria de datos para 10 000 soldaduras



Transmisión de datos inalámbrica

Una vez concluido el proceso de soldadura, los datos pueden transmitirse cómodamente por WiFi. La transmisión de datos dura un par de segundos.



GEOSTAR G5 en la práctica.



Evaluación de datos en terminales móviles

Los datos pueden evaluarse digitalmente a través de la aplicación LQS. Esta app puede adquirirse de forma gratuita en la tienda online correspondiente de Windows y Android. La navegación por el menú de LQS presenta una estructura sencilla y se adapta a las necesidades del usuario.



Nube de datos

Gracias a la nube de datos, cuenta con numerosas opciones adicionales:

- Posibilidad de conectar/ desconectar la función de la nube
- Almacenamiento de datos externo
- Administración de dispositivos
- Administración de usuarios
- Acceso descentralizado a los datos de soldadura; por ejemplo, backoffice



Informe de soldadura

Con la app LQS puede crear todos los protocolos habituales:

- Informe DVS
- Tabla y gráfico
- Formato PDF y CSV

COMET / COMET USB: El volante de alta.

Esta compacta soldadora automática puede encontrarse realizando su duro trabajo cotidiano en cualquier parte del mundo. La pequeña, pero potente COMET ha sido optimizada para aguantar grandes esfuerzos, ya sea en vertederos, minas o túneles. La compacta soldadora automática memoriza ininterrumpidamente todos los parámetros de soldadura relevantes. De esta manera, la documentación resulta muy sencilla. Con el sistema de memoria USB apto para obras, hasta la transferencia de datos resulta un juego de niños.

Soldadora automática de cuña térmica

COMET



- Ligera y compacta
- Indicación digital de temperatura y velocidad
- Temperatura y accionamiento regulados
- Fácil y cómodo manejo

Datos técnicos

| | | |
|---------------------------|-------|-------------------------|
| Tensión | V~ | 230 |
| Potencia | W | 1850 / 1500 / 1200 |
| Temperatura | °C | 80 – 420 |
| Solape máximo | mm | 125 |
| Velocidad | m/min | 0.8 – 3.2 |
| Fuerza de ligazón | N | 100 – 1000 |
| Ancho de soldadura | mm | 2 × 15, canal de prueba |
| Grosor del material | mm | 0.5 – 3 |
| Dimensiones (L × An × Al) | mm | 295 × 250 × 245 |
| Peso | kg | 7.5 |
| Símbolo de conformidad | CE | |
| Clase de protección I | ⏚ | |

Nº artículo:

| | |
|---------|---|
| 107.547 | COMET, cuña de 50 mm para PE, 230 V / 1200 W* |
| 107.538 | COMET, cuña de 70 mm para PE, 230 V / 1500 W* |
| 145.893 | COMET, con cuña de 95 mm para PE, 230 V / 1850 W* |
| 107.558 | COMET, con cuña de 50 mm para PVC, 230 V / 1200 W |

*canal de prueba y enchufe europeo

Otras versiones a petición

Soldadora automática de cuña térmica

COMET USB



- Indicación digital de la presión de soldadura
- Memorización ininterrumpida de todos los parámetros de soldadura relevantes
- Sistema con memoria USB apto para obras
- Sencilla transferencia de datos

Datos técnicos

| | | |
|---------------------------|-------|-------------------------|
| Tensión | V~ | 230 |
| Potencia | W | 1850 / 1500 / 1200 |
| Temperatura | °C | 80 – 420 |
| Solape máximo | mm | 125 |
| Velocidad | m/min | 0.8 – 3.2 |
| Fuerza de ligazón | N | 100 – 1000 |
| Ancho de soldadura | mm | 2 × 15, canal de prueba |
| Grosor del material | mm | 0.5 – 3 |
| Dimensiones (L × An × Al) | mm | 295 × 250 × 245 |
| Peso | kg | 7.5 |
| Símbolo de conformidad | CE | |
| Clase de protección I | ⏚ | |

Nº artículo:

| | |
|---------|---|
| 137.626 | COMET USB, con cuña de 50 mm para PE, 230 V / 1200 W* |
| 138.088 | COMET USB, con cuña de 70 mm para PE, 230 V / 1500 W* |
| 146.052 | COMET USB, con cuña de 95 mm para PE, 230 V / 1850 W |

*canal de prueba y enchufe europeo

Otras versiones a petición



Trabajando con la COMET en un túnel ...



... y en un vertedero.

Accesorios COMET / COMET USB

| | |
|--|---|
|  | 112.974 Mango transversal, muy ligero 145 gramo, material: aluminio |
|  | 129.224 Barra guía completa |
|  | 144.416 Memoria USB |



perfectamente protegido en la caja.
126.448
(incluido en el envío)

| | |
|---|--|
|  | 100.327 Rodillo de accionamiento de 50 mm, acero, moleteado afilado, con canal de prueba |
|  | 100.328 Rodillo de accionamiento de 50 mm, acero, moleteado afilado, sin canal de prueba |
|  | 100.329 Rodillo de accionamiento de 50 mm, acero, moleteado plano, con canal de prueba |
|  | 100.330 Rodillo de accionamiento de 50 mm, acero, moleteado plano, sin canal de prueba |
|  | 100.331 Rodillo de accionamiento de 50 mm, silicona, con canal de prueba |
|  | 100.332 Rodillo de accionamiento de 50 mm, silicona, sin canal de prueba |

Las funciones son compatibles con las máquinas COMET y TWINNY T y S.

Posibilidades de aplicación COMET / COMET USB

| Potencia | 1850 W | | 1500 W | | 1200 W | |
|------------------|------------------|---------------------|------------------|---------------------|------------------|---------------------|
| Tipo de material | Longitud de cuña | Grosor del material | Longitud de cuña | Grosor del material | Longitud de cuña | Grosor del material |
| PE-HD, PE-C, PP | 95 mm cobre | 1.5 – 3.0 mm | 70 mm cobre | 1.0 – 2.5 mm | 50 mm cobre | 0.5 – 1.5 mm |
| PE-LD | 95 mm cobre | 1.5 – 3.0 mm | 70 mm cobre | 1.0 – 2.5 mm | 50 mm cobre | 0.5 – 1.5 mm |
| PVC-P | | | 70 mm acero | 2.0 – 3.0 mm | 50 mm acero | 1.0 – 2.0 mm |

TWINNY T / TWINNY T USB: La pequeña todoterreno.

También ideal para materiales finos. Dispone de cuñas combinadas fácilmente intercambiables con y sin canal de prueba. La pantalla informa sobre todos los parámetros de soldadura importantes. Con el TWINNY T USB y el sistema de memoria USB apto para obras, la documentación de todos los datos relevantes resulta muy sencilla.

Soldadora automática de cuña combinada

TWINNY T



- Fácil manejo
- Gran velocidad de soldadura
- Indicación digital de temperatura y velocidad
- Temperatura y accionamiento regulados
- Excelentes resultados de soldadura, también en condiciones ambientales desfavorables, gracias al sistema de aire caliente

Datos técnicos

| | | |
|---------------------------|-------|-----------------|
| Tensión | V~ | 230 |
| Potencia | W | 2300 |
| Temperatura | °C | 80 – 560 |
| Solape máximo | mm | 125 |
| Velocidad | m/min | 0.8 – 3.2 |
| Fuerza de ligazón | N | 100 – 1000 |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 340 x 360 x 245 |
| Peso | kg | 6.9 – 7.9 |
| Símbolo de conformidad | CE | |
| Clase de protección I | ⊕ | |

Nº artículo:

- 107.562 TWINNY T para infraestructuras, 230 V / 2300 W, canal de prueba, cuña combinada larga, enchufe europeo
107.564 TWINNY T para infraestructuras, 230 V / 2300 W, canal de prueba, cuña combinada corta, enchufe europeo
111.190 TWINNY T para túneles, 230 V / 2300 W, canal de prueba, con cuña combinada corta, con enchufe europeo

Modelo para construcción subterránea:

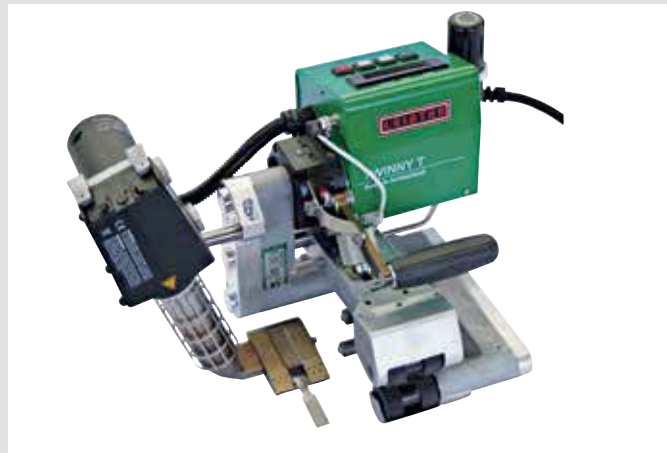
dispositivo, instrucciones de funcionamiento, barra guía larga (129.224), estuche

Modelo para tunelización:

dispositivo, instrucciones de funcionamiento, mango de guía corto, estuche

Soldadora automática de cuña combinada

TWINNY T USB



- Indicación digital de la presión de soldadura
- Memorización ininterrumpida de todos los parámetros de soldadura relevantes
- Sistema con memoria USB
- Sencilla transferencia de datos

Datos técnicos

| | | |
|---------------------------|-------|-----------------|
| Tensión | V~ | 230 |
| Potencia | W | 2300 |
| Temperatura | °C | 80 – 560 |
| Solape máximo | mm | 125 |
| Velocidad | m/min | 0.8 – 3.2 |
| Fuerza de ligazón | N | 100 – 1000 |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 340 x 360 x 245 |
| Peso | kg | 6.9 – 7.9 |
| Símbolo de conformidad | CE | |
| Clase de protección I | ⊕ | |

Nº artículo:

- 138.089 TWINNY T USB para infraestructura, 230 V / 2300 W, canal de prueba, con cuña combinada larga, con enchufe europeo

Modelo para construcción subterránea:

dispositivo, instrucciones de funcionamiento, barra guía larga (129.224), estuche, Dispositivo de memoria USB

Modelo para tunelización:

dispositivo, instrucciones de funcionamiento, mango de guía corto, estuche

TWINNY S: El peso ligero.

Modelo ligero optimizado para las soldaduras de techo en túneles. También ideal para materiales finos, explanaciones y obras hidráulicas.



TWINNY T con práctico mango transversal para soldaduras en túnel realizadas por encima de la cabeza del operario.

Soldadora automática de cuña combinada

TWINNY S



- Fácil manejo
- Peso reducido
- Gran velocidad de soldadura
- Temperatura y accionamiento regulables sin escalas
- Excelentes resultados de soldadura incluso en condiciones ambientales desfavorables

| Datos técnicos | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|
| Tensión | V~ | 230 |
| Potencia | W | 2900 |
| Temperatura | °C | 80 – 600 |
| Solape máximo | mm | 125 |
| Velocidad | | |
| Motor 256:1 | m/min | 0.2 – 2.5 |
| Motor 144:1 | | 1.4 – 4 (6) |
| Fuerza de ligazón | N | 1000 / 500 (256:1 / 144:1) |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 350 x 390 x 270 |
| Peso | kg | 6.5 – 6.9 |
| Símbolo de conformidad | CE | |
| Clase de protección II | □ | |

| Nº artículo: | |
|--------------|--|
| 119.031 | TWINNY S para túneles, transmisión 256:1, 230 V / 2900 W, canal de prueba, cuña combinada larga, enchufe europeo |
| 119.027 | TWINNY S para infraestructuras, transmisión 256:1, 230 V / 2900 W, canal de prueba, con cuña combinada larga, enchufe europeo |
| 119.008 | TWINNY S para infraestructuras, transmisión 144:1, 230 V / 2900 W, canal de prueba, cuña combinada corta, enchufe europeo |
| 128.808 | TWINNY S para infraestructuras, transmisión 144:1, 6 m/min, 230 V / 2900 W, canal de prueba, cuña combinada larga, enchufe europeo |

Accesorios

TWINNY T / T USB / TWINNY S

| | |
|--|---|
| | 112.974 Mango transversal, muy ligero 145 gramo, material: aluminio |
| | 129.224 Barra guía completa |
| | 100.517 Cuña combinada corta 50 mm, con canal de prueba |
| | 100.519 30 mm, con canal de prueba |
| | 100.518 50 mm, sin canal de prueba |
| | 100.520 30 mm, sin canal de prueba |
| | 100.525 Cuña combinada larga 50 mm completa, con canal de prueba |
| | 100.526 50 mm completa, sin canal de prueba, ranurada, perforada |
| | 144.416 Llave de memoria USB TWINNY T USB |
| | 126.448 Caja de transporte (incluido en el envío) |
| | 103.604 Resistencia, 230 V / 2100 W TWINNY T / T USB |
| | 103.602 Resistencia, 120 V / 1800 W TWINNY T / T USB |
| | 101.905 Resistencia, 230 V / 2750 W TWINNY S |
| | 101.910 Resistencia, 230 V / 2100 W TWINNY S |
| | 101.913 Resistencia, 120 V / 1800 W TWINNY S |

Roles ver COMET.

Volumen de suministro:
Modelo para construcción subterránea: dispositivo, instrucciones de funcionamiento, barra guía larga (129.224), estuche
Modelo para tunelización: dispositivo, instrucciones de funcionamiento, mango de guía corto, estuche



TRIAC DRIVE AT: la pequeña todoterreno

Esta soldadora semiautomática es única. Gracias a su flexible concepción, TRIAC DRIVE AT puede utilizarse de forma universal.



Perfecta para la soldadura de cintas de hermetización de juntas.

Soldadora semiautomática

TRIAC DRIVE AT



- Más constante y hasta 3 veces más rápida que las soldadoras manuales
- Única soldadora semiautomática
- Soldadura automática en lugares a los que otros aparatos no llegan
- Con ayuda de guiado, boquilla interior o exterior para todos los trabajos en detalle del túnel (puede adquirirse opcionalmente como accesorio)

| Datos técnicos | | |
|---------------------------|-------|------------------------|
| Tensión | V~ | 230 |
| Potencia | W | 1700 |
| Temperatura | °C | 80 – 650 |
| Velocidad | m/min | 0.5 – 3 |
| Caudal de aire | N | (20 °C) 120 – 240 |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 300 x 230 x 380 |
| Peso | kg | 4.1 (con cable de 3 m) |
| Símbolo de conformidad | CE | |
| Clase de protección II | □ | |

| | |
|----------------------------|--|
| Nº artículo: | |
| 117.331 | TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, sin ayuda de guiado, boquilla interior 30 mm, sin pinza, rodillo de presión silicona, enchufe europeo |
| 148.606 | TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, sin ayuda de guiado, boquilla interior 12 mm, con pinza, rodillo de presión acero, enchufe europeo |
| 148.605 | TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, sin ayuda de guiado, boquilla interior 38 mm, sin pinza, rodillo de presión acero, enchufe europeo |
| Otras versiones a petición | |

Accesorios TRIAC DRIVE AT

| | | |
|--|---|--|
| | 115.274 | Rodillo de presión 12 mm, acero |
| | 115.176 | Rodillo de presión 30 mm, acero |
| | 115.712 | Rodillo de presión 40 mm, acero |
| | 115.857 | Rodillo de presión 30 mm, silicona |
| | 115.921 | Rodillo de presión 40 mm, silicona |
| | 115.276 | Apoyo de transporte simple, latón |
| | 138.570 | Rodillo de silicona |
| | Boquilla de soldadura a solape, interior, de ajuste fácil | |
| | 115.281 | con pinza, 38 mm |
| | 115.279 | con pinza, 30 mm |
| | 115.699 | sin pinza, 12 mm |
| | 115.703 | sin pinza, 38 mm |
| | 115.701 | sin pinza, 30 mm |
| | Boquilla de soldadura a solape, exterior, de ajuste fácil | |
| | 115.280 | con pinza, 38 mm |
| | 115.278 | con pinza, 30 mm |
| | 115.702 | sin pinza, 38 mm |
| | 115.700 | sin pinza, 30 mm |
| | 108.985 | Caja de transporte (incluido en el envío) |
| | 142.717 | Resistencia, 230 V / 1550 W, para TRIAC AT |

WELDPLAST S6: El trabajador.

Si el volumen de extrusión es el factor decisivo, la WELDPLAST S6, con sus 6 kg/h, es el socio ideal. Su innovador mango de volante permite soldar en cualquier posición.



WELDPLAST S6, Mina de Oro México.

Extrusora manual de regulación digital

WELDPLAST S6



- Rendimiento garantizado de 6 kg/h
- Gran potencia de precalentamiento
- Mango de volante regulable
- Soplane de aire caliente libre de mantenimiento
- Pantalla multifuncional

Datos técnicos

| | | |
|---------------------------|------|-----------------|
| Tensión | V~ | 230 |
| Potencia | W | 4600 |
| Material | | PE /PP |
| Hilo de soldadura | mm | Ø 4 – 5 |
| Rendimiento | kg/h | 3.9 – 6.0 |
| Dimensiones (L × An × Al) | mm | 821 × 116 × 240 |
| Peso | kg | 14 |
| Símbolo de conformidad | | CE |
| Clase de protección I | | ⊕ |

Nº artículo:

134.318 Extrusora manual WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, con enchufe CEE 32A

Envío: WELDPLAST S6, patín de soldadura a solape, caja de transporte.

Accesorios WELDPLAST S6

| | | |
|--|----------------|--|
| | 146.239 | Patín de soldadura completo |
| | 146.240 | Pieza lisa 54 × 40 × 52 mm |
| | 146.241 | Pieza lisa 74 × 50 × 58 mm |
| | 146.241 | Solape 25 mm |
| | 146.242 | Solape 35 mm |
| | 145.899 | Solape 40 mm |
| | 146.245 | Soldadura en V 20 mm |
| | 146.246 | Soldadura en V 25 mm |
| | 146.247 | Soldadura en V 30 mm |
| | 146.232 | Soldadura en ángulo 20 mm (a=14 mm*) |
| | 146.233 | Soldadura en ángulo 25 mm (a=17,5 mm*) |
| | 146.234 | Soldadura en ángulo 30 mm (a=21 mm*) |
| | 146.230 | Soldadura de esquina Ø 14 mm |
| | 146.218 | Soldadura de esquina Ø 20 mm |
| | 117.055 | Boquilla de precalentamiento grande, 35 mm |
| | 136.859 | Boquilla de precalentamiento XL, 50 mm |
| | 117.790 | Conducto de aire caliente lateral (Posición 9h/3h) |
| | 116.367 | Caja de transporte extrafuerte WELDPLAST S6 (incluido en el envío) |
| | 149.744 | Manguito de aislamiento |

* a = espesor del suelde

WELDPLAST S4

La extrusora WELDPLAST S4, con su motor generador de aire de precalentamiento libre de mantenimiento y sin escobillas, es la mejor de su clase. Gracias a su potente sistema de accionamiento, se consigue un rendimiento de 4 kg/h.



La potente WELDPLAST S4 en acción.

Extrusora manual de regulación digital

WELDPLAST S4



- El diseño de la carcasa reduce el ruido y garantiza el óptimo enfriamiento del sistema electrónico y del accionamiento
- Microprocesador para la regulación del proceso de soldadura y el control del aparato
- Menú con programas de funciones
- Entrada de hilo sin torsión a ambos lados
- Soplane sin mantenimiento

| Datos técnicos | | |
|---------------------------|---|-------------------|
| Tensión | V~ | 230 |
| Potencia | W | 3680 |
| Material | | PE /PP |
| Hilo de soldadura | mm | Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5 |
| Rendimiento | kg/h | 1.5 – 4.0 |
| Dimensiones (L × An × Al) | mm | 560 × 110 × 300 |
| Peso | kg | 8.7 |
| Símbolo de conformidad | | CE |
| Clase de protección I | | ⊕ |
| Nº artículo: | | |
| 146.812 | WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4 – 5 mm, conducto de aire superior, enchufe europeo, patín de soldadura solape 40 mm, boquilla de precalentamiento grande, caja | |
| 116.948 | WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3 – 4 mm, conducto de aire lateral, enchufe europeo, patín de soldadura liso, boquillas de precalentamiento grande, mediana y pequeña, caja | |

Accesorios WELDPLAST S4

| | | |
|--|----------------|--|
| | 146.239 | Patín de soldadura completo |
| | 146.240 | Pieza lisa 54 × 40 × 52 mm |
| | | Pieza lisa 74 × 50 × 58 mm |
| | 146.241 | Solape 25 mm |
| | 146.242 | Solape 35 mm |
| | 145.899 | Solape 40 mm |
| | 146.243 | Soldadura en V 12 mm |
| | 146.244 | Soldadura en V 15 mm |
| | 146.245 | Soldadura en V 20 mm |
| | 146.246 | Soldadura en V 25 mm |
| | 146.247 | Soldadura en V 30 mm |
| | 146.231 | Soldadura en ángulo 15 mm (a=10 mm*) |
| | 146.232 | Soldadura en ángulo 20 mm (a=14 mm*) |
| | 146.233 | Soldadura en ángulo 25 mm (a=17.5 mm*) |
| | 146.234 | Soldadura en ángulo 30 mm (a=21 mm*) |
| | 146.230 | Soldadura de esquina Ø 14 mm |
| | 146.218 | Soldadura de esquina Ø 20 mm |
| | 144.904 | adaptador de ángulo 45° |
| | 145.704 | adaptador de ángulo 90° Atención: Para ello deben utilizarse patines de soldadura con conducción de aire integrada. |
| | 117.064 | Conducto de aire caliente lateral |
| | 117.065 | Conducto de aire caliente superior |
| | 117.053 | Boquilla de precalentamiento pequeña, 20 mm |
| | 117.518 | mediana, 25 mm |
| | 141.177 | grande, 35 mm |
| | 136.231 | Reflector de precalentamiento |
| | 149.723 | Manguito de aislamiento |

* a = espesor del suelde

WELDPLAST S2: La obra maestra.

La WELDPLAST S2 es una obra maestra de la tecnología más moderna. Su aspecto no defraudará a los más exigentes en cuanto a funcionalidad y diseño, mientras que su interior satisface los más altos requisitos en cuanto al material a trabajar.



La robusta WELDPLAST S2 en soldadura de un „parche“ en la construcción de túneles.

Extrusora manual de regulación digital

WELDPLAST S2 / S2 TPO



- Soplane sin mantenimiento
- Cordones de soldadura perfectos
- Pantalla multifuncional
- Ergonómica y manejable
- Triunfa en todo el mundo

Datos técnicos

| | | |
|---------------------------|------|--------------------------------|
| Tensión | V~ | 230 |
| Potencia | W | 3000 |
| Material versión estándar | | PE /PP |
| Hilo de soldadura | mm | Ø 3 – Ø 4 |
| Rendimiento Ø 3 mm | kg/h | PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2 |
| Rendimiento Ø 4 mm | kg/h | PE: 1.0 – 2.3 PP: 0.9 – 2.0 |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 450 x 98 x 260 |
| Peso | kg | 5.8 |
| Símbolo de conformidad | | CE |
| Clase de protección I | | ⊕ |

N° artículo:

127.215 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, con enchufe europeo
 136.602 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, TPO, con enchufe europeo
 Envío: WELDPLAST S2, patín de soldadura liso, cajaEnvío: WELDPLAST S6, patín de soldadura a solape, caja de transporte.

Accesorios WELDPLAST S2 / S2 TPO

| | | |
|--|----------------|--|
| | 145.945 | Patín de soldadura completo |
| | 145.946 | Pieza lisa 45 x 30 x 54 mm |
| | | Pieza lisa 74 x 50 x 58 mm |
| | 145.896 | Solape 25 mm |
| | 145.947 | Solape 30 mm |
| | 145.897 | Solape 35 mm |
| | 145.915 | Soldadura en V 8 / 10 mm |
| | 145.907 | Soldadura en V 12 mm |
| | 145.903 | Soldadura en V 15 mm |
| | 145.909 | Soldadura en V 20 mm |
| | 145.944 | Soldadura en ángulo 8 / 10 mm (a=7 mm*) |
| | 145.812 | Soldadura en ángulo 15 mm (a=10 mm*) |
| | 145.940 | Soldadura en ángulo 20 mm (a=14 mm*) |
| | 146.645 | Soldadura de esquina exterior 10 mm |
| | 146.649 | Soldadura de esquina exterior 12 mm |
| | 146.651 | Soldadura de esquina exterior 15 mm |
| | 145.811 | Soldadura de esquina Ø 14 mm |
| | 145.488 | Soldadura de esquina Ø 20 mm |
| | 139.460 | Cabeza angular 45° |
| | 139.461 | Cabeza angular 90° |
| | 134.361 | Filtro de aire (incluido en el envío) |
| | 143.776 | Filtro de polvo textil (no incluido en el envío) |
| | 155.829 | Filtro de aire |
| | 131.451 | Soporte del aparato |
| | 136.231 | Reflector de precalentamiento |
| | 154.002 | Manguito de aislamiento |

* a = espesor del suelde

Accesorios generales



FUSION 3 / 3C: La delgada.

Gracias a su largo y estilizado diseño, con la FUSION 3 se trabaja cómodamente hasta en el suelo. Aunque algo más corta que la FUSION 3, la FUSION 3C también trabaja con el increíble rendimiento de hasta 3,6 kg/h.



Gracias a su longitud, FUSION 3 es especialmente adecuado para aplicaciones de obras de infraestructura.

Extrusora manual de aire caliente

FUSION 3



- Gran potencia de soldadura
- Compacta y manejable
- Protección contra el arranque del motor que evita un arranque en frío
- Entrada de hilo sin torsión a ambos lados
- Patín de soldadura giratorio, 360°

| Datos técnicos | | Versión Ø 3 – 4 | | Versión Ø 4 – 5 | |
|---------------------------|------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|
| Hilo de soldadura Ø | mm | 3 | 4 | 4 | 5 |
| Rendimiento PE | kg/h | 2.0 – 2.5 | 2.7 – 3.6 | 2.1 – 2.6 | 2.7 – 3.6 |
| Rendimiento PP | kg/h | 1.8 – 2.3 | 2.5 – 3.4 | 1.8 – 2.4 | 2.5 – 3.4 |
| Tensión | V~ | 230 | | | |
| Potencia | W | 3500 | | | |
| Material | | PE / PP | | | |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 670 x 90 x 180 | | | |
| Peso | kg | 7.2 | | | |
| Símbolo de conformidad | | CE | | | |
| Clase de protección II | | □ | | | |

Nº artículo:
118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, hilo de soldadura Ø 3 – 4 mm,
144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, hilo de soldadura Ø 4 – 5 mm,

Envío: FUSION 3, enchufe europeo, patín de soldadura liso, caja

Extrusora manual de aire caliente

FUSION 3C



- Gran potencia de soldadura
- Compacta y manejable
- Protección contra el arranque del motor que evita un arranque en frío
- Entrada de hilo sin torsión a ambos lados
- Patín de soldadura giratorio, 360°

| Datos técnicos | | Versión Ø 3 – 4 | | Versión Ø 4 – 5 | |
|---------------------------|------|-----------------|-----------|-----------------|-----------|
| Hilo de soldadura Ø | mm | 3 | 4 | 4 | 5 |
| Rendimiento PE | kg/h | 2.0 – 2.5 | 2.7 – 3.6 | 2.1 – 2.6 | 2.7 – 3.6 |
| Rendimiento PP | kg/h | 1.8 – 2.3 | 2.5 – 3.4 | 1.8 – 2.4 | 2.5 – 3.4 |
| Tensión | V~ | 230 | | | |
| Potencia | W | 3200 | | | |
| Material | | PE / PP | | | |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 588 x 98 x 225 | | | |
| Peso | kg | 6.9 | | | |
| Símbolo de conformidad | | CE | | | |
| Clase de protección II | | □ | | | |

Nº artículo:
123.866 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, hilo de soldadura Ø 3 – 4 mm,
144.826 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, hilo de soldadura Ø 4 – 5 mm,

Envío: FUSION 3C, enchufe europeo, patín de soldadura liso, caja



FUSION 3 para un cómodo trabajo en posición complicada.

Accesorios FUSION 3 / FUSION 3C

| | | |
|---|----------------|--|
|  | 145.945 | Patín de soldadura completo |
| | 145.946 | Pieza lisa 35 × 30 × 54 mm |
| | 145.946 | Pieza lisa 74 × 50 × 58 mm |
|  | 145.896 | Solape 25 mm |
| | 145.947 | Solape 30 mm |
| | 145.897 | Solape 35 mm |
|  | 145.915 | Soldadura en V 8 / 10 mm |
| | 145.907 | Soldadura en V 12 mm |
| | 145.903 | Soldadura en V 15 mm |
| | 145.909 | Soldadura en V 20 mm |
| | 145.916 | Soldadura en V 25 mm |
| | 145.905 | Soldadura en V 30 mm |
|  | 145.944 | Soldadura ángulo 8/10 mm (a=7 mm*) |
| | 145.812 | Soldadura ángulo 15 mm (a=10 mm*) |
| | 145.940 | Soldadura ángulo 20 mm (a=14 mm*) |
| | 145.816 | Soldadura ángulo 25 mm (a=17,5 mm*) |
| | 145.817 | Soldadura ángulo 30 mm (a=21 mm*) |
| | 146.643 | Soldadura de esquina exterior 8 mm |
|  | 146.645 | Soldadura de esquina exterior 10 mm |
| | 146.649 | Soldadura de esquina exterior 12 mm |
| | 146.651 | Soldadura de esquina exterior 15 mm |
|  | 145.811 | Soldadura de esquina Ø 14 mm |
| | 145.488 | Soldadura de esquina Ø 20 mm |
|  | 148.817 | Cabeza angular 45° |
| | 148.816 | Cabeza angular 90° |
|  | 135.082 | filtros de aire en acero inoxidable para FUSION 3C |
|  | 131.451 | Soporte del aparato WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 / FUSION 3 |
| | 160.454 | WELDPLAST S4 / S6 / FUSION 3 |
|  | 136.231 | Reflector de precalentamiento |
|  | 149.421 | Manguito de aislamiento FUSION 3 |
| | 149.420 | Manguito de aislamiento FUSION 3C |

Accesorios generales

| | | |
|---|--|---|
|  | 144.095 | Dispensador de soldadura de alambre |
|  | 123.173 119.540 | Caja WELDPLAST S4 / FUSION 3 WELDPLAST S2 / S2 TPO / FUSION 3C (incluido en el envío) |
|  | 134.567 109.984 113.268 123.561 | Resistencia, 230 V / 2600 W, para WELDPLAST S6 230 V / 2200 W, para WELDPLAST S4 / S2 230 V / 1100 + 1100 W, para FUSION 3 230 V / 1750 W, para FUSION 3C |

FUSION 3C con manta térmica.



EXAMO: El inspector.

Se estancó el cordón de soldadura y resiste las fuerzas establecidas de pelado, tracción y corte? Las respuestas las da el EXAMO directamente en la obra, con rapidez, fiabilidad y sencillez.



Muestras de tamaños estándar, rápidas de hacer con Coupon Cutter.

Dispositivo de comprobación de tracción

EXAMO USB 300F USB, 600F USB



- Apto para obras, realización in situ
- Manejable, robusto y ligero
- Indicación digital de estiramiento, fuerza máxima, fuerza de desgarrar, velocidad de prueba y posición
- Opcional para geotextiles (ver accesorios)
- Registro electrónico de los datos de medición

| Datos técnicos | | | |
|---------------------------|---|---------------------------|----------------------------|
| Tipo | | 300F USB | 600F USB |
| Tensión | V~ | 230 | 230 |
| Potencia | W | 200 | 200 |
| Fuerza de tracción | N | 4000 | 4000 |
| Distancia entre mordazas | mm | 5 – 300 | 5 – 600 |
| Recorrido | mm | 300 | 600 |
| Velocidad de prueba | mm/min | 20 – 550 | 20 – 550 |
| Grosor de muestra | mm | max. 7 | max. 7 |
| Ancho de muestra | mm | max. 40 (60 opcional) | max. 40 (60 opcional) |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 750 x 270 x 190 (caja) | 1050 x 270 x 190 (caja) |
| Peso | kg | 14 | 17.5 |
| Símbolo de conformidad | | CE | CE |
| Clase de protección I | | ⊕ | ⊕ |
| Nº artículo: | | | |
| 139.059 | EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, incl. memoria USB, enchufe europeo | | |
| 139.060 | EXAMO 600F USB, 230 V / 200 W, incl. memoria USB, enchufe europeo | | |

Accesorios EXAMO 300F USB, 600F USB

| | | |
|--|----------------|---|
| | 134.832 | Kit de prueba y calibración Para la inspección y calibración del EXAMO USB |
| | 108.185 | Mordazas kit para geotextiles 60 mm |
| | 144.416 | Llave de memoria USB |
| | 145.813 | COUPON CUTTER 20 x 150 mm |
| | 146.449 | COUPON CUTTER 25 x 150 mm |
| | 163.003 | Cuchilla de reemplazo de prueba de soldadura completa, ancho ajustable 20 / 25mm (compatible con versiones de 20 y 25 mm) |
| | 163.004 | Cuchillo de reemplazo del probador de soldadura (1set 20 / 25mm) |
| | 143.828 | Listón de corte |
| | 137.855 | Cúter de Leister con cuatro cuchillas de repuesto |
| | 138.902 | Cuchilla curva (10 distribuidores de 10 unidades=100 unidades) |
| | 138.539 | Cuchillas trapezoidales (10 distribuidores de 10 unidades=100 unidades) |

Ingengería civil / GEO

Sistema de comprobación VACUUM: rápido y fiable.

Con la VACUUM BOX/BELL de Leister, se comprueba la estanqueidad de las costuras de soldadura de la forma más sencilla, segura e inocua. En las zonas a desea examinar, se debe aplicar agua jabonosa. Conectado a la VACUUM PUMP, el vacío se genera por encima con la VACUUM BOX/BELL. Gracias a sus amplias dimensiones y a su práctica válvula de purga, también se podrán revisar costuras largas de modo rápido y fiable.

Equipo de comprobación

VACUUM BELL



- Comprobación de la estanqueidad sencilla y precisa
- Estructura redonda, ideal para detalles y superficies irregulares.
- Manómetro bar/psi

Equipo de comprobación

VACUUM BOX



- Amplia superficie de comprobación
- Sencillo manejo
- Práctica colocación de los accesorios
- Manómetro bar/psi

Equipo de comprobación

VACUUM PUMP



- Bomba de vacío de prolongada duración
- Perfectamente embalada y manejable
- Tubo flexible, robusto

Nº artículo:

153.026 Campana de prueba Ø 320 mm

152.981 VACUUM BOX 830 x 320 x 150 mm

153.024 VACUUM PUMP 230V

153.025 VACUUM PUMP 120V

Atención: Todo el sistema de comprobación está compuesto por una VACUUM BOX o VACUUM BELL que se accionan con la bomba VACUUM PUMP

Equipo de comprobación del aire comprimido.

El fiable y sencillo comprobador por aire comprimido de Leister es una excelente solución para examinar la estanqueidad de las soldaduras dobles con canal de prueba. El modelo mejorado es ahora todavía más seguro —tanto en su manejo como en la detección de fugas.



Comprobación de la estanqueidad de costuras solapadas con canal de prueba.

Aparato comprobador con aguja estrecha de prueba



- Aguja delgada, flexible
- Comprobación de la estanqueidad sencilla y precisa
- Gran seguridad del usuario gracias a la protección de las manos y de la aguja
- Manómetro con escala en bar y psi
- Práctico maletín



Manómetro estándar
(bar/psi)

N.º artículo:

142.475 Equipo de comprobación del aire comprimido con manómetro y aguja flexible de prueba

Accesorios



142.569 Aguja flexible de repuesto
(Se adapta también a 150.720)

Aparato comprobador con aguja gruesa de prueba



- Aguja muy gruesa, cónica
- Comprobación de la estanqueidad sencilla y precisa
- Gran seguridad del usuario gracias a la protección de las manos y de la aguja
- Manómetro con escala en bar y psi
- Práctico maletín



Manómetro ASTM
(psi/kPa)

N.º artículo:

150.720 Equipo de comprobación del aire comprimido con manómetro y aguja cónica de prueba (estándar)

158.374 Equipo de comprobación del aire comprimido con manómetro psi y aguja cónica de prueba (ASTM)

Accesorios



150.142 Aguja cónica de repuesto
(Se adapta también a 142.475)





Sistema de purificación de aire, España. Material: HD-PE



El Wave House, San Diego. Material: PVC



Galvanoplastia tanque, Turquía. Material: PP

Fabricación de contenedores y aparatos

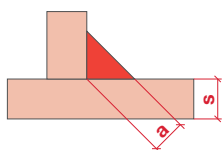
| | |
|---|-----------|
| Comparación de productos | 92 |
| FUSION 1 | 94 / 95 |
| WELDPLAST S6 | 96 |
| WELDPLAST S4 | 97 |
| WELDPLAST S2 / S2 PVC | 98 / 99 |
| WELDPLAST 1 | 100 |
| FUSION 3 / 3C | 101 / 102 |
| FUSION 2 | 103 |
| Accesorios generales de extrusoras manuales | 104 |
| Hilos de soldadura | 105 |

Aparatos manuales

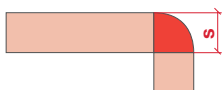
| | |
|-------------------------------|---------|
| TRIAC ST | 12 – 15 |
| TRIAC AT | 13 – 15 |
| HOT JET S | 18 / 19 |
| AIRSTREAM ST | 26 / 27 |
| ROBUST | 28 |
| WELDING PEN R / WELDING PEN S | 29 |
| DIODE PID / DIODE S | 30 / 31 |
| MINOR | 31 |
| LABOR S | 32 |
| Accesorios generales | 34 / 35 |

Variantes de cordón de soldadura

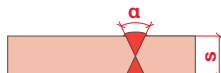
a = grosor del cordón de soldadura s = grosor de placa α = ángulo de fresado



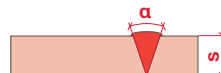
Soldadura en ángulo



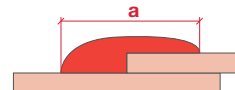
Soldadura de esquina exterior



Soldadura en X
s = 10 – 40 mm = α 60°
s = 50 – 60 mm = α 50°











Soldadura en V
s = 5 – 20 mm = α 60°
s = 25 – 30 mm = α 50°



Solape

Comparación de productos

| | Extrusora manual de regulación digital | | | | Extrusora manual de aire caliente | | | |
|----------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Tipo de aparato | WELDPLAST S6 | WELDPLAST S4 | WELDPLAST S2 | WELDPLAST S1 | FUSION 3 | FUSION 3C | FUSION 2 | FUSION 1 |
| Rendimiento (HDPE) kg/h | 3.9 – 6 | 1.5 – 4 | 0.6 – 2.3 | 0.2 – 0.80 | 1.8 – 3.6 | 1.8 – 3.6 | 1.3 – 1.8 | 0.2 – 0.8 |
| Material | HD-PE, PP | HD-PE, PP | HD-PE, PP, PVC | PE, PP, PVC, etc. | HD-PE, PP | HD-PE, PP | HD-PE, PP | PE, PP |
| Grosor de pared mm | 15 – 40 | 8 – 35 | 4 – 20 | 4 – 10 | 8 – 25 | 8 – 25 | 6 – 15 | 4 – 10 |
| Hilo de soldadura Ø mm | 4 – 5 | 3 – 4 / 4 – 5 | 3 – 4 | 3 – 4 | 3 – 4 / 4 – 5 | 3 – 4 / 4 – 5 | 4 | 3 – 4 |
| Peso kg | 14 | 8.7 | 5.8 | 4.7 | 7.2 | 6.9 | 5.9 | 3.4 |
| Longitud mm | 821 | 560 | 450 | 435 | 690 | 588 | 450 | 435 |
| Tensión V~ | 230 | 230 | 230 | 230 / 120 | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Extrusora de husillo | sí | sí | sí | sí | sí | sí | sí | sí |
| Constr. de contenedores | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ |
| Construcción de tuberías | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓✓ |
| Vertedero/Infraestructuras | ✓✓ | ✓✓ | ✓ | ○ | ✓✓ | ✓ | ○ | ○ |
| Soplante sin escobillas | sí | sí | sí | sí | no | no | no | no |
| Observaciones | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| Página | 96 | 97 | 98 / 99 | 100 | 101 / 102 | 101 / 102 | 103 | 94 / 95 |

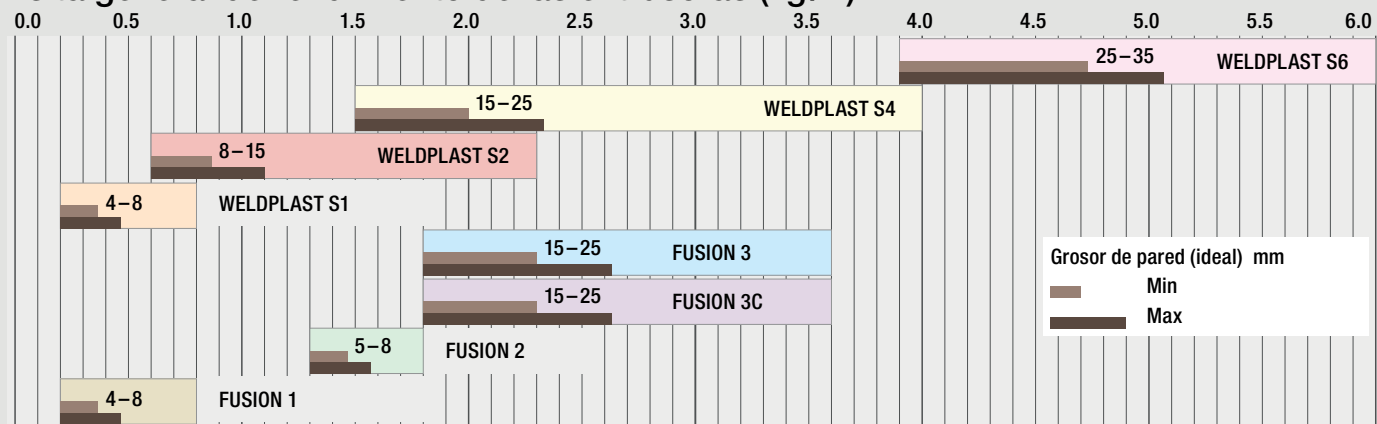
✓✓ muy adecuado ✓ adecuado ○ inadecuado

1: Temperaturas del aire y Plast controladas electrónicamente con pantalla integrada.

2: Temperatura del extrusor calentada por aire caliente controlada manualmente.

3: Extrusor calentado por aire caliente, temperatura del aire controlada electrónicamente con pantalla integrada.

Vista general de rendimiento de las extrusoras (kg/h)





Sencilla y genial: FUSION 1

Su satisfacción es nuestra meta. Por ello, desarrollamos equipos de soldadura según sus objetivos y necesidades. Y, por supuesto, con la calidad habitual de LEISTER. El diseño reducido de FUSION 1 ofrece más maniobrabilidad durante la soldadura. Una mayor flexibilidad que garantiza un manejo óptimo ajustable. Soldadura de extrusión sencilla y genial: FUSION 1.

Extrusora manual de regulación digital

FUSION 1

- | | | |
|---|---|---|
| 1 |  | Forma de la barra: diseño reducido para más maniobrabilidad en poco espacio |
| 2 |  | Entrada de hilo a ambos lados: para más flexibilidad al soldar |
| 3 |  | Luz LED: para iluminar la zona de soldadura |
| 4 |  | Mango: se puede montar para soldar con una sola mano |





FUSION 1: mayor flexibilidad durante la soldadura gracias a su fino diseño.

Extrusora manual de regulación digital

FUSION 1



- **Controlado:** temperatura del aire con regulación automática
- **Dispositivo de suspensión:** soldadura más prolongada sin esfuerzo gracias a la suspensión del equipo
- **Compacta y fina:** gracias a la conducción de aire integrada

Datos técnicos

| | | |
|------------------------------------|------|-----------------------------------|
| Tensión | V~ | 230 |
| Potencia | W | 1200 |
| Materiales | | PE, PP |
| Hilo de soldadura Ø | mm | 3 – 4 |
| Expulsión Ø 3 HDPE | kg/h | 0.2 – 0.5 |
| Expulsión Ø 4 HDPE | kg/h | 0.3 – 0.8 |
| Dimensiones (largo x ancho x alto) | mm | 435 × 90 × 133 (236 con mango) |
| Peso | kg | 3.4 |
| Marca de conformidad | | CE |
| Clase de protección I | | □ |

Nº artículo

| | |
|---------|---|
| 162.799 | FUSION 1, 120 V / 1450 W, con enchufe US |
| 162.800 | FUSION 1, 230 V / 1200 W, con enchufe europeo |
| 163.165 | FUSION 1, 230 V / 1200 W, con enchufe CEE |

Envío : FUSION 1, maleta, patín de soldadura, llave hexagonal interna, instrucciones de servicio, mango

Accesorios FUSION 1

| | |
|--|--|
| | 163.793 Patín de soldadura CL14 IA |
| | 163.778 Patín de soldadura K5/6 IA |
| | 163.780 Patín de soldadura K8/10 IA |
| | 163.779 Patín de soldadura K12 IA |
| | 163.782 Patín de soldadura por fricción AK-10 70° |
| | 163.784 Patín de soldadura por fricción AK-10 30° |
| | 163.785 Patín de soldadura por fricción AV-10 30° |
| | 163.786 Patín de soldadura en bruto IA |
| | 162.665 Manguito de aislamiento |

WELDPLAST S6: El rey del rendimiento.

Si el volumen de extrusión es el factor decisivo, la WELDPLAST S6, con sus 6 kg/h, es el socio ideal. Al mismo tiempo, sirve para apoyar el aparato y fijar un enganche de cuerda.



Gracias a su práctico mango de volante, el WELDPLAST S6 se puede manejar con facilidad.

Extrusora manual de regulación digital

WELDPLAST S6



- Rendimiento garantizado de 6 kg/h
- Gran potencia de precalentamiento
- Mango de volante regulable
- Soplane de aire caliente libre de mantenimiento
- Pantalla multifuncional

Datos técnicos

| | | |
|---------------------------|------|-----------------|
| Tensión | V~ | 230 |
| Potencia | W | 4600 |
| Material | | PE / PP |
| Hilo de soldadura | mm | Ø 4 o Ø 5 |
| Rendimiento | kg/h | 3.9 – 6.0 |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 821 x 116 x 240 |
| Peso | kg | 14 |
| Símbolo de conformidad | | CE |
| Clase de protección I | | ⊕ |

Nº artículo:

134.318 Extrusora manual WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, con enchufe CEE 32A

Envío: WELDPLAST S6, patín de soldadura a solape, caja de transporte.

Accesorios WELDPLAST S6

| | |
|------------------------------------|--|
| Patín de soldadura completo | |
| 146.239 | Pieza lisa 54 x 40 x 52 mm |
| 146.240 | Pieza lisa 74 x 50 x 58 mm |
| 146.241 | Solape 25 mm |
| 146.242 | Solape 35 mm |
| 145.899 | Solape 40 mm |
| 146.245 | Soldadura en V 20 mm |
| 146.246 | Soldadura en V 25 mm |
| 146.247 | Soldadura en V 30 mm |
| 146.232 | Soldadura en ángulo 20 mm (a = 14 mm*) |
| 146.233 | Soldadura en ángulo 25 mm (a = 17.5 mm*) |
| 146.234 | Soldadura en ángulo 30 mm (a = 21 mm*) |
| 146.644 | Soldadura de esquina exterior 10 mm |
| 146.646 | Soldadura de esquina exterior 12 mm |
| 146.652 | Soldadura de esquina exterior 15 mm |
| 146.230 | Soldadura de esquina Ø 14 mm |
| 146.218 | Soldadura de esquina Ø 20 mm |
| 117.055 | Boquilla de precalentamiento grande, 35 mm |
| 136.859 | Boquilla de precalentamiento XL, 50 mm |
| 117.790 | Conducto de aire caliente lateral |
| 149.744 | Manguito de aislamiento WELDPLAST S6 |

* a = Suelde espesor

Accesorios generales



WELDPLAST S4: Compacta y ergonómica.

La extrusora manual WELDPLAST S4, con su motor generador de aire de precalentamiento libre de mantenimiento, es la mejor de su clase. Gracias a su potente sistema de accionamiento, se consigue un rendimiento de 4 kg/h.



La potente WELDPLAST S4 en uso.

Extrusora manual de regulación digital

WELDPLAST S4



- El diseño de la carcasa reduce el ruido y garantiza la óptima refrigeración del sistema electrónico y del accionamiento
- Microprocesador para la regulación del proceso de soldadura y el control del aparato
- Menú con programas de funciones
- Entrada de hilo sin torsión a ambos lados
- Soplane sin mantenimiento

| Datos técnicos | | |
|---------------------------|------|----------------------|
| Tensión | V~ | 230 |
| Potencia | W | 3680 |
| Material | | PE / PP |
| Hilo de soldadura | mm | Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5 mm |
| Expulsión | kg/h | 1.5 – 4.0 |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 560 x 110 x 300 |
| Peso | kg | 8.7 |
| Marca de conformidad | | CE |
| Clase de protección I | | ⊕ |

| Nº Artículo: | |
|--------------|--|
| 116.948 | WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, Ø 3 – 4 mm, con enchufe europeo |
| Envío: | WELDPLAST S4, patín de soldadura liso, boquillas de precalentamiento grande, mediana y pequeña, caja de transporte |
| 146.813 | WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, Ø 4 – 5 mm, con enchufe europeo |
| Envío: | WELDPLAST S4, patín de soldadura K 15, boquillas de precalentamiento mediana, caja de transporte |

Accesorios WELDPLAST S4

| | | |
|--|----------------|---|
| | 146.239 | Patín de soldadura completo |
| | 146.240 | Pieza lisa 54 x 40 x 52 mm Pieza lisa 74 x 50 x 58 mm |
| | 146.241 | Solape 25 mm |
| | 146.242 | Solape 35 mm |
| | 145.899 | Solape 40 mm |
| | 146.243 | Soldadura en V 12 mm |
| | 146.244 | Soldadura en V 15 mm |
| | 146.245 | Soldadura en V 20 mm |
| | 146.246 | Soldadura en V 25 mm |
| | 146.247 | Soldadura en V 30 mm |
| | 146.231 | Soldadura en ángulo 15 mm (a = 10 mm*) |
| | 146.232 | Soldadura en ángulo 20 mm (a = 14 mm*) |
| | 146.233 | Soldadura en ángulo 25 mm (a = 17.5 mm*) |
| | 146.234 | Soldadura en ángulo 30 mm (a = 21 mm*) |
| | 146.642 | Soldadura de esquina exterior 8 mm |
| | 146.644 | Soldadura de esquina exterior 10 mm |
| | 146.646 | Soldadura de esquina exterior 12 mm |
| | 146.652 | Soldadura de esquina exterior 15 mm |
| | 146.230 | Soldadura de esquina Ø 14 mm |
| | 146.218 | Soldadura de esquina Ø 20 mm |
| | 144.904 | Adaptador de ángulo 45° |
| | 145.704 | Adaptador de ángulo 90° |
| | | Atención: Para ello deben utilizarse patines de soldadura con conducción de aire integrada. |
| | 117.064 | Conducto de aire caliente lateral |
| | 117.065 | Conductor de aire caliente superior |
| | 117.053 | Boquilla de precalentamiento |
| | 117.518 | pequeña, 20 mm |
| | 141.177 | mediana, 25 mm grande, 35 mm |
| | 149.723 | Manguito de aislamiento WELDPLAST S4 |

* a = Suelde espesor

Fabricación de aparatos y contenedores

WELDPLAST S2 / S2 PVC: La obra maestra.

La WELDPLAST S2 es una obra maestra de la tecnología más moderna. Su aspecto no defraudará a los más exigentes en cuanto a funcionalidad y diseño, mientras que su interior satisface los más altos requisitos en cuanto al material a trabajar. La WELDPLAST S2 PVC ha sido especialmente desarrollada para las exigencias especiales de la extrusión de PVC. Sus perfectos cordones de soldadura y la protección anticorrosión integrada la convierten en un socio seguro para hoy y para mañana.

Extrusora manual de regulación digital

WELDPLAST S2



- Soplante sin mantenimiento
- Cordones de soldadura perfectos
- Pantalla multifuncional
- Ergonómica y manejable
- Triunfa en todo el mundo

Datos técnicos

| | | |
|---------------------------|--|-------------------------------|
| Tensión | V~ | 230 |
| Potencia | W | 3000 |
| Material | PE / PP Otros materiales a petición | |
| Hilo de soldadura | mm | Ø 3 o Ø 4 |
| Rendimiento Ø 3 mm | kg/h | PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2 |
| Rendimiento Ø 4 mm | kg/h | PE: 1.0 – 2.0 PP: 0.9 – 2.0 |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 450 x 98 x 260 |
| Peso | kg | 5.8 |
| Símbolo de conformidad | CE | |
| Clase de protección I | ⊕ | |

Nº artículo:

127.215 Extrusora manual WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, con enchufe europeo

Envío: WELDPLAST S2, patín de soldadura liso, caja

Extrusora manual de regulación digital

WELDPLAST S2 PVC



- Optimizada para PVC-U
- Cordones de soldadura perfectos
- Menú para la extrusión de PVC
- Protección anticorrosión
- Modo seguro Stand by

Datos técnicos

| | | |
|---------------------------|--|----------------------------------|
| Tensión | V~ | 230 |
| Potencia | W | 3000 |
| Material | PVC-U, PE, PP Otros materiales a petición | |
| Hilo de soldadura | mm | Ø 3 o Ø 4 |
| Rendimiento Ø 3 mm | kg/h | PVC-U: 0.9 – 1.7 PE: 0.6 – 1.3 |
| Rendimiento Ø 4 mm | kg/h | PVC-U: 1.5 – 2.7 PE: 1.0 – 2.3 |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 450 x 98 x 260 |
| Peso | kg | 5.8 |
| Símbolo de conformidad | CE | |
| Clase de protección I | ⊕ | |

Nº artículo:

135.724 Extrusora manual WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W, PVC, con enchufe europeo

Envío: WELDPLAST S2 PVC, 3 boquillas de precalentamiento, patín de soldadura liso (Nº artículo: 146.236), caja



La manejable WELDPLAST S2 en acción.



Simple auto-soldadura de radios interno.

Accesorios WELDPLAST S2

| | | |
|--|----------------|--|
| | 145.945 | Patín de soldadura completo |
| | 145.946 | Pieza lisa 45 × 30 × 54 mm |
| | 145.946 | Pieza lisa 74 × 50 × 58 mm |
| | 145.896 | Solape 25 mm |
| | 145.947 | Solape 30 mm |
| | 145.897 | Solape 35 mm |
| | 145.912 | Soldadura en V 5 / 6 mm |
| | 145.915 | Soldadura en V 8 / 10 mm |
| | 145.907 | Soldadura en V 12 mm |
| | 145.903 | Soldadura en V 15 mm |
| | 145.909 | Soldadura en V 20 mm |
| | 145.916 | Soldadura en V 25 mm |
| | 145.943 | Soldadura en ángulo 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) |
| | 145.944 | Soldadura en ángulo 8 / 10 mm (a = 7 mm*) |
| | 145.812 | Soldadura en ángulo 15 mm (a = 10 mm*) |
| | 145.940 | Soldadura en ángulo 20 mm (a = 14 mm*) |
| | 145.816 | Soldadura en ángulo 25 mm (a = 17.5 mm*) |
| | 146.643 | Soldadura de esquina exterior 8 mm |
| | 146.645 | Soldadura de esquina exterior 10 mm |
| | 146.649 | Soldadura de esquina exterior 12 mm |
| | 146.651 | Soldadura de esquina exterior 15 mm |
| | 145.811 | Soldadura de esquina Ø 14 mm |
| | 145.488 | Soldadura de esquina Ø 20 mm |
| | 139.460 | Adaptador de ángulo 45° |
| | 139.461 | Adaptador de ángulo 90° |
| | 154.002 | Manguito de aislamiento WELDPLAST S1/S2 |
| | 161.119 | Abrazadera de soporte WELDPLAST S2 |

* a = Suelde espesor



Con la WELDPLAST S2 logrará una soldadura perfecta.

Accesorios WELDPLAST S2 PVC

| | | |
|--|----------------|--|
| | 146.239 | Patín de soldadura completo |
| | 146.240 | Pieza lisa 54 × 40 × 52 mm |
| | 146.240 | Pieza lisa 74 × 50 × 58 mm |
| | 146.241 | Solape 25 mm |
| | 146.242 | Solape 35 mm |
| | 146.248 | Soldadura en V 5 / 6 mm |
| | 146.249 | Soldadura en V 8 / 10 mm |
| | 146.243 | Soldadura en V 12 mm |
| | 146.244 | Soldadura en V 15 mm |
| | 146.235 | Soldadura en ángulo 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) |
| | 146.236 | Soldadura en ángulo 8 / 10 mm (a = 7 mm*) |
| | 146.231 | Soldadura en ángulo 15 mm (a = 10 mm*) |
| | 146.642 | Soldadura de esquina exterior 8 mm |
| | 146.644 | Soldadura de esquina exterior 10 mm |
| | 146.646 | Soldadura de esquina exterior 12 mm |
| | 146.652 | Soldadura de esquina exterior 15 mm |
| | 146.230 | Soldadura de esquina Ø 14 mm |
| | 146.218 | Soldadura de esquina Ø 20 mm |
| | 133.850 | Conducto de aire caliente superior |

* a = Suelde espesor



Facilita la soldadura en posiciones difíciles: la tobera angulada de 45° de WELDPLAST S2. (accesorio)

Accesorios generales



WELDPLAST S1: Enormemente compacto.

El diseño ergonómico con las numerosas posiciones para agarrarlo y sujetarlo permite una trabajo agradable incluso en zonas de difícil acceso.



Las partes difíciles de llegar se sueldan con los nuevos adaptadores en ángulo de 45° y 90°.

Extrusora manual de regulación digital

WELDPLAST S1



- Diseño ergonómico y funcional + asideros de 2 componentes
- Gran potencia de expulsión de 0.8 kg/h (HD-PE)
- Iluminación por LED integrada y ojete de enganche
- Procesamiento de todos los plásticos típicos
- Pantalla multifuncional con perfiles predefinidos
- Soplador BL, flujo de aire ajustable

Datos técnicos

| | | |
|----------------------------------|------|---|
| Tensión | V~ | 230 / 120 / 100 |
| Potencia | W | 1600 / 1800 / 1500 |
| Material | | HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U PVC-C, PVDF, ECTFE, PA |
| Hilo de soldadura | mm | Ø 3 – 4 |
| Expulsión | kg/h | 0.2 – 0.8 (PVC hasta 1.15 kg/h) |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 435 x 91 x 264 |
| Perfiles de soldadura integrados | | HD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF 10 puestos de almacenamiento de perfiles |
| Peso | kg | 4.7 |
| Marca de conformidad | | CE |
| Clase de protección I | | ⊕ |

Nº Artículo:

| | |
|---------|---|
| 148.396 | WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W, Ø 3 – 4 mm, enchufe europeo |
| 148.395 | WELDPLAST S1, 120 V / 1800 W, Ø 3 – 4 mm, sin enchufe |
| 148.394 | WELDPLAST S1, 100 V / 1500 W, Ø 3 – 4 mm, enchufe europeo |

Volumen de suministro: caja, instrucciones de servicio, patín de soldadura K10, 4 boquillas de precalentamiento completas Ø 14 mm

Accesorios WELDPLAST S1

| | | |
|--|----------------|---|
| | 149.430 | Patín de soldadura completo Pieza en bruto |
| | 149.402 | Soldadura en ángulo 5/6 |
| | 148.627 | Soldadura en ángulo 8/10 |
| | 149.401 | Soldadura en ángulo 12 |
| | 149.388 | Cordón en V 3/4 |
| | 149.383 | Cordón en V 5/6 |
| | 149.385 | Cordón en V 8/10 |
| | 149.364 | Soldadura de esquina consultar más patines de soldadura Weldplast S2 PVC. |
| | 152.720 | Prolongación de toberas |
| | 153.143 | Adaptador de ángulo 45° |
| | 153.236 | Adaptador de ángulo 90° |
| | 149.600 | Conducto de aire caliente superior |
| | 149.456 | Conducción de aire caliente 6h Ø 14 mm |
| | 149.461 | Conducción de aire caliente 6h Ø 16 mm |
| | 149.467 | Conducción de aire caliente 9h/3h Ø 14 mm (estándar) |
| | 149.469 | Conducción de aire caliente 9h/3h Ø 16 mm |
| | 154.107 | Juego de toberas de aire Ø 14 mm (estándar) |
| | 154.106 | Juego de toberas de aire Ø 16 mm |
| | 154.002 | Manguito de aislamiento WELDPLAST S1/S2 |

Accesorios generales



FUSION 3: Larga y estilizada.

Gracias a su largo y estilizado diseño, con la FUSION 3 se trabaja cómodamente hasta en el suelo.

FUSION 3C: Corta y manejable.

Aunque algo más corta que la FUSION 3, la FUSION 3C también trabaja con el increíble rendimiento de hasta 3,6 kg/h.

Extrusora manual de aire caliente

FUSION 3



- Gran potencia de soldadura
- Compacta y manejable
- Protección contra el arranque del motor que evita un arranque en frío
- Entrada de hilo sin torsión a ambos lados
- Patín de soldadura giratorio, 360°

| Datos técnicos | | Versión Ø 3 – 4 | | Versión Ø 4 – 5 | |
|---------------------------|--|-----------------|-----------|-----------------|-----------|
| Hilo de soldadura Ø | mm | 3 | 4 | 4 | 5 |
| Rendimiento PE | kg/h | 2.0 – 2.5 | 2.7 – 3.6 | 2.1 – 2.6 | 2.7 – 3.6 |
| Rendimiento PP | kg/h | 1.8 – 2.3 | 2.5 – 3.4 | 1.8 – 2.4 | 2.5 – 3.4 |
| Tensión | V~ | 230 | | | |
| Potencia | W | 3500 | | | |
| Material | | PE / PP | | | |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 670 x 90 x 180 | | | |
| Peso | kg | 7.2 | | | |
| Símbolo de conformidad | | CE | | | |
| Clase de protección II | | □ | | | |
| Nº artículo: | | | | | |
| 118.300 | FUSION 3, 230 V / 3500 W, Versione Ø 3 – 4 mm, con enchufe europeo | | | | |
| 144.615 | FUSION 3, 230 V / 3500 W, Versione Ø 4 – 5 mm, con enchufe europeo | | | | |
| Envío: | Extrusora manual FUSION 3, patín de soldadura superposición de 30 mm, caja | | | | |

Extrusora manual de aire caliente

FUSION 3C



- Gran potencia de soldadura
- Compacta y manejable
- Protección contra el arranque del motor que evita un arranque en frío
- Entrada de hilo sin torsión a ambos lados
- Patín de soldadura giratorio, 360°

| Datos técnicos | | Versión Ø 3 – 4 | | Versión Ø 4 – 5 | |
|---------------------------|---|-----------------|-----------|-----------------|-----------|
| Hilo de soldadura Ø | mm | 3 | 4 | 4 | 5 |
| Rendimiento PE | kg/h | 2.0 – 2.5 | 2.7 – 3.6 | 2.1 – 2.6 | 2.7 – 3.6 |
| Rendimiento PP | kg/h | 1.8 – 2.3 | 2.5 – 3.4 | 1.8 – 2.4 | 2.5 – 3.4 |
| Tensión | V~ | 230 | | | |
| Potencia | W | 3200 | | | |
| Material | | PE / PP | | | |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 588 x 98 x 225 | | | |
| Peso | kg | 6.9 | | | |
| Símbolo de conformidad | | CE | | | |
| Clase de protección II | | □ | | | |
| Nº artículo: | | | | | |
| 123.866 | FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Versione Ø 3 – 4 mm, con enchufe europeo | | | | |
| 144.826 | FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Versione Ø 4 – 5 mm, con enchufe europeo | | | | |
| Envío: | Extrusora manual FUSION 3C, patín de soldadura liso, caja | | | | |



Perfectamente guardada en la caja de transporte.



La FUSION 3C en la construcción de recipientes.

Accesorios FUSION 3 / 3C

| | | |
|--|----------------|--|
| | 145.945 | Patin de soldadura completo Pieza lisa 45 × 30 × 54 mm |
| | 145.946 | Pieza lisa 74 × 50 × 58 mm |
| | 145.896 | Solape 25 mm |
| | 145.947 | Solape 30 mm |
| | 145.897 | Solape 35 mm |
| | 145.912 | Soldadura en V 5 / 6 mm |
| | 145.915 | Soldadura en V 8 / 10 mm |
| | 145.907 | Soldadura en V 12 mm |
| | 145.903 | Soldadura en V 15 mm |
| | 145.909 | Soldadura en V 20 mm |
| | 145.916 | Soldadura en V 25 mm |
| | 145.943 | Soldadura en ángulo 5 / 6 mm (a=4.2 mm*) |
| | 145.944 | Soldadura en ángulo 8 / 10 mm (a=7 mm*) |
| | 145.812 | Soldadura en ángulo 15 mm (a=10 mm*) |
| | 145.940 | Soldadura en ángulo 20 mm (a=14 mm*) |
| | 145.816 | Soldadura en ángulo 25 mm (a=17.5 mm*) |
| | 146.643 | Soldadura de esquina exterior 8 mm |
| | 146.645 | Soldadura de esquina exterior 10 mm |
| | 146.649 | Soldadura de esquina exterior 12 mm |
| | 146.651 | Soldadura de esquina exterior 15 mm |
| | 145.811 | Soldadura de esquina Ø 14 mm |
| | 145.488 | Soldadura de esquina Ø 20 mm |
| | 148.817 | Cabeza angular 45° |
| | 148.816 | Cabeza angular 90° |
| | 149.421 | Manguito de aislamiento FUSION 3 |
| | 149.420 | Manguito de aislamiento FUSION 3C |

* a = Espesor de soldadura

El manguito aislante extrusor protege del enfriamiento indeseado y ofrece la protección perfecta contra el contacto accidental.



FUSION 2: Pequeña pero potente.

Convence por su diseño compacto y ergonómico. El fácil manejo y la excelente calidad de soldadura la han convertido en superventas.



La FUSION 2 en la construcción de recipientes.

Extrusora manual de aire caliente

FUSION 2



- Sus 450 mm la convierten en la más corta de su clase de potencia
- Protección contra el arranque del motor que evita un arranque en frío
- Entrada de hilo sin torsión a ambos lados
- Patín de soldadura giratorio, 360°
- Sistema electrónico integrado para el ajuste sin escalas de la temperatura de precalentamiento y el volumen de extrusión

| Datos técnicos | | |
|-------------------------------|--------|----------------|
| Tensión | V~ | 230 / 120 |
| Potencia | W | 2800 |
| Material | | PE / PP |
| Temperatura del aire | °C | hasta 340 |
| Temperatura de plastificación | °C | hasta 300 |
| Hilo de soldadura | mm | Ø 4 |
| Rendimiento PE | kg / h | 1.3 – 1.8 |
| Dimensiones (L x An x Al) | mm | 450 x 98 x 225 |
| Peso | kg | 5.9 |
| Símbolo de conformidad | | CE |
| Clase de protección II | | □ |

| Nº artículo: | |
|--------------|--|
| 119.200 | Extrusora manual FUSION 2, 230 V / 2800 W, con enchufe europeo |
| 150.102 | Extrusora manual FUSION 2, 120 V / 2800 W, con enchufe CEE |
| Envío: | FUSION 2, patín de soldadura liso, caja |

Accesorios FUSION 2

| Patín de soldadura completo | |
|-----------------------------|--|
| 145.945 | Pieza lisa 45 x 30 x 54 mm |
| 145.946 | Pieza lisa 74 x 50 x 58 mm |
| 145.896 | Solape 25 mm |
| 145.947 | Solape 30 mm |
| 145.897 | Solape 35 mm |
| 145.912 | Soldadura en V 5 / 6 mm |
| 145.915 | Soldadura en V 8 / 10 mm |
| 145.907 | Soldadura en V 12 mm |
| 145.903 | Soldadura en V 15 mm |
| 145.943 | Soldadura en ángulo 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) |
| 145.944 | Soldadura en ángulo 8 / 10 mm (a = 7 mm*) |
| 145.812 | Soldadura en ángulo 15 mm (a = 10 mm*) |
| 146.643 | Soldadura de esquina exterior 8 mm |
| 146.645 | Soldadura de esquina exterior 10 mm |
| 146.649 | Soldadura de esquina exterior 12 mm |
| 146.651 | Soldadura de esquina exterior 15 mm |
| 145.811 | Soldadura de esquina Ø 14 mm |
| 145.488 | Soldadura de esquina Ø 20 mm |
| 147.602 | Cabeza angular 45° |
| 147.601 | Cabeza angular 90° |

* a = Suelde espesor

Fabricación de aparatos y contenedores



DIODE PID en soldadura por empuje en un contenedor de PE.



WELDPLAST S4 en uso exterior en España.

Accesorios generales Extrusora manual

| | |
|--|--|
| | 131.451 Soporte del aparato WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 FUSION 3C |
| | 148.923 WELDPLAST S1 |
| | 160.454 WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 / FUSION 3 |
| | 136.231 Reflector de precalentamiento WELDPLAST S1/S2 / S2 PVC / S4 / S6 FUSION 2 / 3 / 3C |
| | 134.361 Filtros de aire WELDPLAST S1 / S2 / S2 PVC (incluido en el envío) |
| | 143.776 Filtros de polvo textil WELDPLAST S1 / S2 PVC (en combinación con Filtros de aire) (no incluido en el envío) |
| | 135.082 Filtros de aire FUSION 2 / 3C 155.829 Filtros de aire WELDPLAST S2 |
| | 153.009 Plastfix |
| | 152.676 Plantilla para costuras de soldadura |
| | 144.095 Dispensador de soldadura de alambre |
| | Caja (incluido en el envío) |
| | 116.367 WELDPLAST S6 |
| | 123.173 WELDPLAST S4 / FUSION 3 |
| | 119.540 WELDPLAST S2 / S2 PVC / S1 / FUSION 2 / 3C |

| | |
|--|---|
| | 154.259 Cuchilla de raspador |
| | 154.026 Raspador de contorno |
| | Resistencia |
| | 134.567 230 V / 2600 W, WELDPLAST S6 |
| | 109.984 230 V / 2200 W, WELDPLAST S4 / S2 / S2 PVC |
| | 113.268 230 V / 1100 + 1100 W, FUSION 3 |
| | 123.561 230 V / 1750 W, FUSION 2 / 3C |
| | 149.265 230 V / 1000 W, WELDPLAST S1 |
| | 149.529 120 V / 1100 W, WELDPLAST S1 149.530 100 V / 1050 W, WELDPLAST S1 151.026 120 V / 1750 W, FUSION 2 |

PLASTFIX proporciona a la soldadura la compresión final necesaria.





Hilos de soldadura

| Artículo | | Perfil | Color | kg |
|-------------------------------|----------------------------------|--------|-------|----|
| Material adicional PE | | | | |
| 104.283 | Hilo de soldadura HDPE | A | ■ | 3 |
| 104.294 | Hilo de soldadura HDPE | A | □ | 3 |
| 104.284 | Hilo de soldadura HDPE | B | ■ | 5 |
| 104.299 | Hilo de soldadura HDPE | B | □ | 5 |
| 106.650 | Cinta de soldadura HDPE | C | □ | 1 |
| 104.300 | Hilo de soldadura LDPE | A | ■ | 3 |
| 161.612 | Cinta de soldadura HDPE | D | ■ | 2 |
| Material adicional PP | | | | |
| 104.287 | Hilo de soldadura PP | A | ■ | 3 |
| 104.301 | Hilo de soldadura PP | A | ■ | 3 |
| 104.288 | Hilo de soldadura PP | B | ■ | 5 |
| 126.356 | Cinta de soldadura PP | C | □ | 2 |
| 161.611 | Hilo de soldadura PP | D | ■ | 2 |
| Material adicional PVC | | | | |
| 104.296 | Hilo de soldadura PVC-U (duro) | A | □ | 3 |
| 104.278 | Hilo de soldadura PVC-U (duro) | A | ■ | 3 |
| 106.641 | Hilo de soldadura PVC-U | A | ■ | 3 |
| 104.280 | Hilo de soldadura PVC-U (duro) | B | ■ | 5 |
| 104.279 | Hilo de soldadura PVC-U (duro) | B | ■ | 5 |
| 104.302 | Hilo de soldadura PVC-P (blando) | A | □ | 3 |
| Material adicional ABS | | | | |
| 104.295 | Hilo de soldadura ABS | A | □ | 3 |
| 113.587 | Hilo de soldadura ABS | A | ■ | 3 |
| 107.027 | Cinta de soldadura ABS | C | □ | 1 |

Tamaños de perfil

Dimensiones en mm

| Perfil A | Perfil B | Perfil C | Perfil D |
|----------|----------|----------|----------|
| | | | |

| Artículo | | Perfil | Color | kg |
|--------------------------------|---|--------|-------|----|
| Material adicional div. | | | | |
| 104.297 | Hilo de soldadura PA | A | ■ | 3 |
| 104.298 | Hilo de soldadura PC | A | □ | 3 |
| 104.313 | Hilo de soldadura PC / ABS / ALPHA (Honda) | A | ■ | 3 |
| 104.308 | Hilo de soldadura PUR | A | ■ | 3 |
| 106.654 | Cinta de soldadura Xenoy | C | ■ | 2 |
| 106.642 | Hilo de soldadura PPs, poco inflamable | A | ■ | 3 |
| 104.304 | Hilo de soldadura PVDF | A | □ | 3 |
| 104.303 | Hilo de soldadura POM | A | □ | 3 |
| Conjunto de prueba | | | | |
| 107.036 | Conjunto de prueba de hilos de soldadura para carrocería compuesto por fragmentos de perfil A de 37 cm de largo, etiquetados individualmente 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, 6x PCABS / ALPHA Honda, 6x PC / PBTP/Xenoy | | | |
| 107.037 | Conjunto de prueba estándar compuestos por fragmentos de perfil A de 37 cm de largo, etiquetados individualmente 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC / ABS / ALPHA Honda, 3x PC / PBTP / Xenoy | | | |
| 107.040 | Conjunto de prueba de cinta de soldadura compuesto por fragmentos de 37 cm de largo, etiquetados individualmente 9x HDPE 8x 2 mm blanca, 9x PP, 8x 2 mm natural, 9x ABS, 8x 2 mm blanca, 9x PC / PBTP / Xenoy gris | | | |